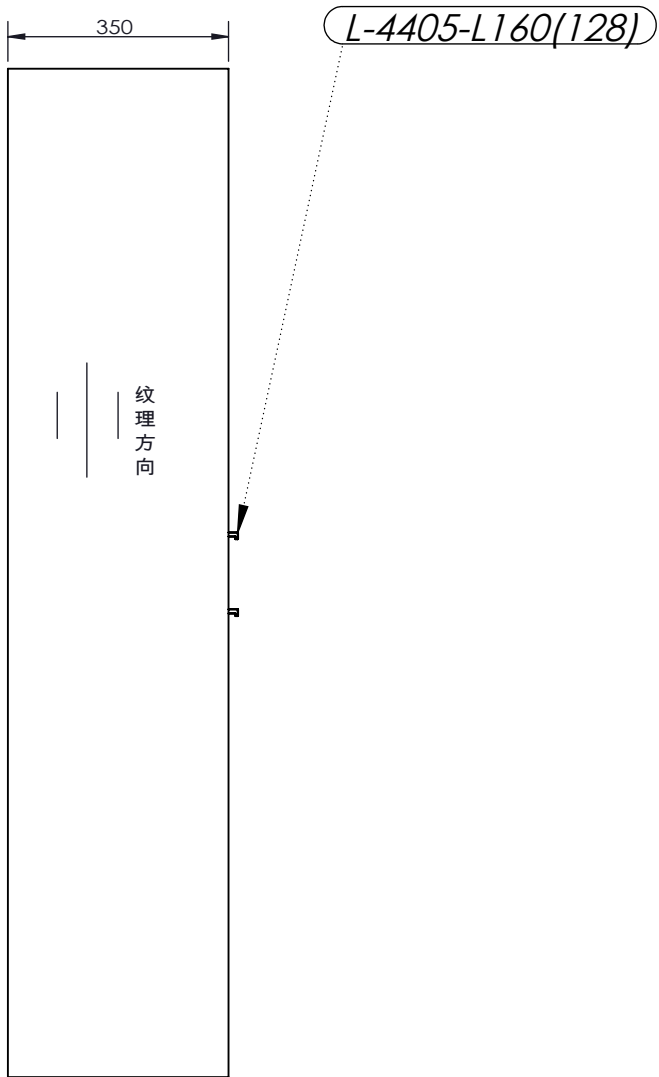


Technique Requirements 技术要求:

- 1.整柜体的宽、深、尺寸偏差 $\pm 2\text{mm}$,加工完毕的零部件长宽度的公差为 $\pm 0.3\text{mm}$,缝隙大小均匀不得超过 3mm .
- 2.板件及零配件整洁干净,无胶痕,损伤,崩角,缺口,脱胶,露底,灰尘等.
- 3.加工部件必须依照图纸要求及工序技术要求控制加工数据且一致。



ShangHai Moershu Corporation Development Co.,Ltd
上海摩尔舒企业发展有限公司
No.80 Kangyuan Road , Zhujiqiao Industrial Zone,
Qingpu District,Shanghai,P.R.China
上海市青浦区朱家角工业园区康园路80号
Http://www.moershu.com

Project 项目名称:	10255349_160SC		
Part 部件名称:	示意图		
Size 尺寸规格:	350*350*1600		
Material 材料:	PB/MDF	Weight. 重量:	kg
Processing 工艺:	Melamine cover	Color NO. 色号:	8156-4
Standard 标准:		Unit 单位:	mm
Dwg.NO. 图号:	81072802001/01		REV. 修订版
		A01	
NAME名称:		DATE日期	
Customer 客户:	BE02		
Design 设计:			
DRAWN. 绘制:	6815		
CHECKED 审核:			
ENG APPR. 批准:			
COMMENTS: 评论:			
Category类别			
☐ Trial produce 试制:			签字 DATE日期
☐ First Product 首样:			
☐ Mass process 量产:			
Drawings modify records 图纸修改记录			
REV. 修订版	Substance 内容	Date日期	
U码	MT2015-		

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
有版权且机密
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS
DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF
MES. ANY
REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE
WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF
MES IS PROHIBITED.