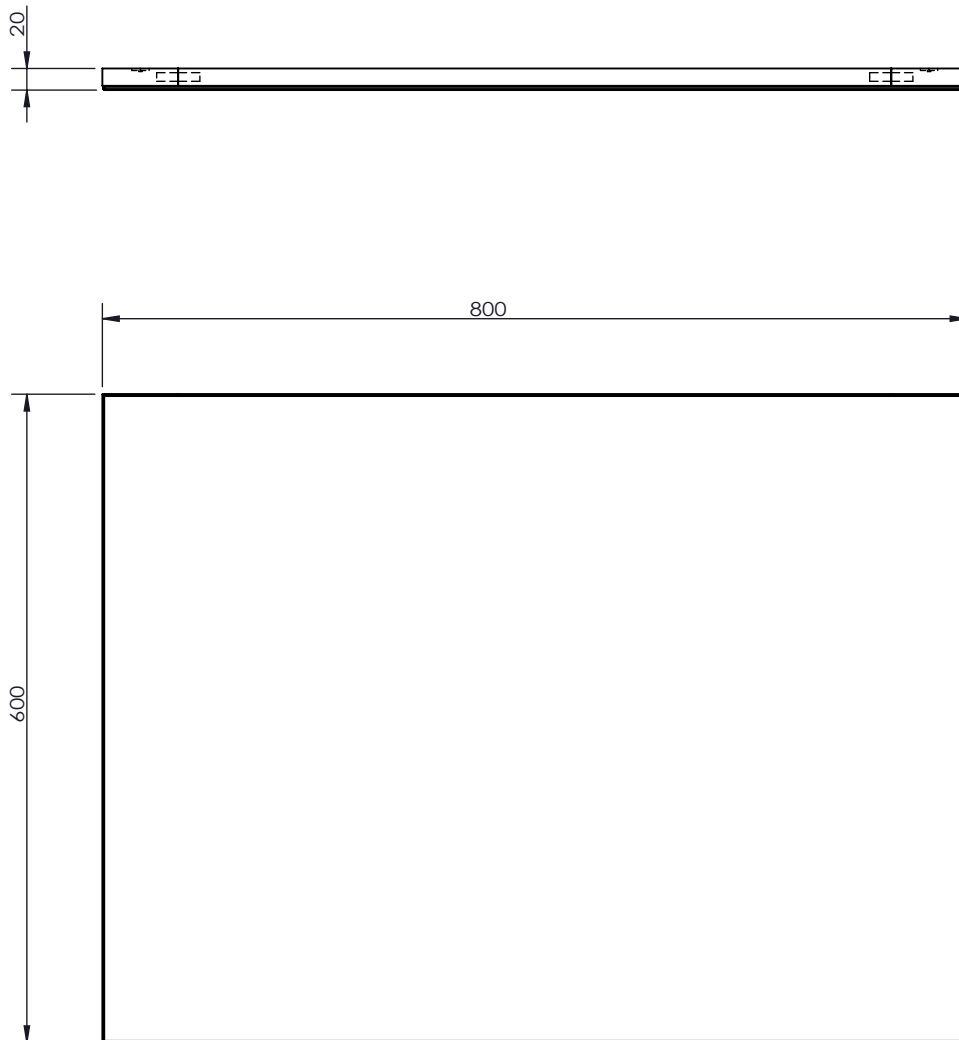




Technique Requirements 技术要求:

1. 整柜体的宽、深、尺寸偏差 $\pm 2\text{mm}$, 加工完毕的零部件长宽度的公差为 $\pm 0.3\text{mm}$, 缝隙大小均匀不得超过 3mm .
2. 板件及零配件整洁干净, 无胶痕, 损伤, 崩角, 缺口, 脱胶, 露底, 灰尘等.
3. 加工部件必须依照图纸要求及工序技术要求控制加工数据且一致。



Shanghai Moershu Corporation Development Co., Ltd.
上海摩尔舒企业发展有限公司
No.80 Kangyuan Road, Zhujiajiao Industrial Zone,
Qingpu District, Shanghai, P.R. China
上海市青浦区朱家角工业园区康园路80号
Http://www.moershu.com

Project 项目名称:	10255349_80MIR		
Part 部件名称:	三视图		
Size 尺寸规格:	800*600*20		
Material 材料:	刨花板	Weight. 重量:	kg
Processing 工艺:	Melamine cover	Color NO. 色号:	5641
Standard 标准:		Unit 单位:	mm
Dwg.NO. 图号:	81062802001/01		REV. 修订版
		A01	

NAME名称		DATE日期
Customer 客户:	BE02	
Design 设计:		
DRAWN. 绘制:	6815	
CHECKED 审核:		
ENG APPR. 批准:		

COMMENTS:
评论:

BE0224003

Category类别	
☐ Trial produce 试制:	签字 DATE日期
☐ First Product 首样:	
☐ Mass process 量产:	

Drawings modify records 图纸修改记录		
REV. 修订版	Substance 内容	Date日期

U码	MT2015-
----	---------

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
有版权且机密
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS
DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF
MES. ANY
REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE
WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF
MES IS PROHIBITED.