

**FICHA TÉCNICA**  
**DATASHEET**



**MANDIL**  
**APRON** **10**



# 10

## MANDIL

### APRON

#### Descripción

#### Description

El mandil de soldador Climax ref. 10 está diseñado y fabricado para ofrecer una perfecta protección contra el riesgo de proyecciones de metales fundidos y partículas incandescentes ocasionadas en operaciones de soldadura y similares. El mandil está confeccionado con materiales de primera calidad que no producen efectos nocivos sobre la seguridad e higiene del usuario. El mandil está concebido para proteger el torso, el abdomen y las piernas del usuario. Su sistema de sujeción permite que éste pueda adaptarse a las diferentes fisonomías de los usuarios.

El mandil de soldador Climax ref. 10 está fabricado a partir de cuero vacuno (serraje vacuno) al que se le aplica un tratamiento de curtido en cromo. El mandil tiene forma troncocónica en su parte superior hasta la cintura, y rectangular desde ésta hasta las rodillas. El largo total es de  $90 \pm 1$  cm y el ancho en su parte inferior es de  $60 \pm 1$  cm. Sus dimensiones permiten cubrir el pecho, el abdomen, y las piernas hasta la rodillas. Su sistema de sujeción está formado por cintas que rodean la cintura y el cuello del usuario. Las cintas son de polipropileno color beige, con un ancho nominal de 20 mm. Los extremos de las cintas se sujetan mediante dos hebillas reguladoras de plástico que impiden que el mandil pueda desprenderse involuntariamente y permiten regular la longitud de las cintas de sujeción para que pueda adaptarse cómodamente.

The Climax 10 leather welding apron is designed and constructed to provide full protection against the risk of flying molten metal and glowing particles produced during welding jobs or similar work. The apron is made of top-quality materials that are not hazardous for the wearer's health and hygiene. In addition, the apron is specifically designed to protect the wearer's chest, abdomen and upper legs and the system used to secure the apron ensures a snug fit for practically any user.

The Climax 10 welding apron is manufactured of chrome-tanned cowhide leather (cowhide split) and a The apron has a minimum nominal thickness of 1 mm and a fat content of 12%.

The apron has a truncated conical shape from the top to the waist and rectangular shape from the waist to the knees, with a total length of  $90 \pm 1$  cm and bottom width of  $60 \pm 1$  cm. The apron size makes it possible to cover the chest, abdomen and legs until the knees. The apron is secured by means of beige polypropylene straps with a nominal width of 20 mm placed around the wearer's waist and neck. The minimum tensile breaking strength is 250 kg. The strap ends are held by means of plastic adjustment buckles that prevent the apron from accidentally coming loose and allow the wearer to adjust the straps for a snug fit.

#### Especificaciones técnicas

#### Technical specifications

Composición: Cuero serraje vacuno  
Espesor nominal mínimo: 1,5 mm  
Talla: única.  
Medidas: 60 x 90 cm  
Nivel de protección: Clase 2 A1

Composition: cowhide leather (cowhide split)  
Minimum thickness: 1,5 mm  
Sizes: Single  
Measurements: 60 x 90 cm  
Protection level: Class 2 A1

#### Marcado

#### Marking



Trabajos de soldadura  
Welding working



Folleto informativo  
User manual



Normativa CE  
CE Normative

#### Ensayos / Certificación CE

#### Test / CE Certification

Certificación CE  
Normas: EN ISO 11611:2015  
Reglamento (UE) 2016/425

CE Certification  
Norms: EN ISO 11611:2015  
Regulation (EU) 2016/425