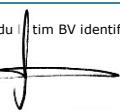


**DÉCLARATION DES PERFORMANCES**  
N°: 1200414

1. Code d'identification unique du produit type:	Tuyau à gaz, noir 1/2"Fx1/2" 1m caoutchouc																																																												
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:	Groupe de produits: 7830 - tuyaux à gaz Numéro d'article: 1200414 - 8718848135649																																																												
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:	Tuyaux à gaz, selon la norme EN 14800																																																												
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:	Fetim BV Kopraweg 1 1047 BP Amsterdam Pay Bays																																																												
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2:	Fetim BV Quality Assurance Manager Fetim Group Mme. Max Vos Kopraweg 1 1047 BP AMSTERDAM Tel: +31 20 5805223 Email: <a href="mailto:m.vos@fetimgroup.com">m.vos@fetimgroup.com</a>																																																												
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:	Système 4																																																												
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée:	EN14800																																																												
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:	Pas Applicable																																																												
9. Performances déclarées	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Caractéristiques essentielles</th> <th>Valeurs requises</th> <th>Performance</th> <th rowspan="18">Spécifications techniques harmonisées  EN14800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>résistance à l'écrasement</td> <td>90% de débit après un impact de 5kg / 500mm (minimum 1,35 m3/h)</td> <td>2,55 m3/h</td> </tr> <tr> <td>Résistance à la pression interne et externe</td> <td>allongement permanent inférieur à 3% après exposition de 5min / 6bar d'exposition</td> <td>0,40% - pas de fuite</td> </tr> <tr> <td>Résistance à la flexion longitudinale</td> <td>performance de flexion résistance à la flexion résistance à la torsion</td> <td>60 cycles - pas de fuite 10,500 cycles - pas de fuite 10,500 cycles - pas de fuite</td> </tr> <tr> <td>Charge maximale pour déformation admissible</td> <td>moins de 3% de la longueur initiale après avoir libéré une charge de 1000N</td> <td>0,60% - pas de fuite</td> </tr> <tr> <td>Tolérances dimensionnelles</td> <td>diamètre autorisé de la boucle de 250mm</td> <td>mesuré 98mm</td> </tr> <tr> <td>Résistance à haute température</td> <td>EN1775 650 °C / 30 min / fuite max. 150 dm3/h</td> <td>81 dm3/h</td> </tr> <tr> <td>Densité</td> <td>Pression d'air 3 bar, 5 minutes</td> <td>pas de fuite</td> </tr> <tr> <td></td> <td>EN ISO 10380</td> <td>AISI 304</td> </tr> <tr> <td>Durabilité technique</td> <td>raccordement entre le tuyau et raccords</td> <td>Soudage TIG</td> </tr> <tr> <td></td> <td>conception des raccords d'extrémité</td> <td>aucune fissure ou déformation visible à 50Nm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>le marquage doit être lisible</td> <td>marquage réalisé par poinçonnage et lisible</td> </tr> <tr> <td></td> <td>température de travail de 120 °C, 72h</td> <td>aucune fissure ou déformation visible autre qu'un changement de couleur</td> </tr> <tr> <td></td> <td>résistance à la corrosion (NSS: 96h &amp; HCL: 72h)</td> <td>pas de fissures / cloquage / corrosion</td> </tr> <tr> <td></td> <td>performances de plexion à 175 degrés et 50 cycles</td> <td>pas de fuite après 60 cycles</td> </tr> <tr> <td></td> <td>flécir à 30 degrés, 10000 cycles</td> <td>pas de fuite après 10500 cycles</td> </tr> <tr> <td></td> <td>mouvement de rotation de 90 degrés, 10000 cycles</td> <td>pas de fuite après 10500 cycles</td> </tr> <tr> <td>Hygiène</td> <td>acide hypochlorite de sodium 9%, 72h</td> <td>pas de fissures / cloquage / corrosion</td> </tr> <tr> <td>Débit pour gaz de type L</td> <td>Perte de charge de 0,50 mbar - débit minimum 1,20 m3/h</td> <td>débit 1,84 m3/h à une perte de charge de 0,5 mbar pour 1m de tuyau</td> </tr> </tbody> </table>			Caractéristiques essentielles	Valeurs requises	Performance	Spécifications techniques harmonisées  EN14800	résistance à l'écrasement	90% de débit après un impact de 5kg / 500mm (minimum 1,35 m3/h)	2,55 m3/h	Résistance à la pression interne et externe	allongement permanent inférieur à 3% après exposition de 5min / 6bar d'exposition	0,40% - pas de fuite	Résistance à la flexion longitudinale	performance de flexion résistance à la flexion résistance à la torsion	60 cycles - pas de fuite 10,500 cycles - pas de fuite 10,500 cycles - pas de fuite	Charge maximale pour déformation admissible	moins de 3% de la longueur initiale après avoir libéré une charge de 1000N	0,60% - pas de fuite	Tolérances dimensionnelles	diamètre autorisé de la boucle de 250mm	mesuré 98mm	Résistance à haute température	EN1775 650 °C / 30 min / fuite max. 150 dm3/h	81 dm3/h	Densité	Pression d'air 3 bar, 5 minutes	pas de fuite		EN ISO 10380	AISI 304	Durabilité technique	raccordement entre le tuyau et raccords	Soudage TIG		conception des raccords d'extrémité	aucune fissure ou déformation visible à 50Nm		le marquage doit être lisible	marquage réalisé par poinçonnage et lisible		température de travail de 120 °C, 72h	aucune fissure ou déformation visible autre qu'un changement de couleur		résistance à la corrosion (NSS: 96h & HCL: 72h)	pas de fissures / cloquage / corrosion		performances de plexion à 175 degrés et 50 cycles	pas de fuite après 60 cycles		flécir à 30 degrés, 10000 cycles	pas de fuite après 10500 cycles		mouvement de rotation de 90 degrés, 10000 cycles	pas de fuite après 10500 cycles	Hygiène	acide hypochlorite de sodium 9%, 72h	pas de fissures / cloquage / corrosion	Débit pour gaz de type L	Perte de charge de 0,50 mbar - débit minimum 1,20 m3/h	débit 1,84 m3/h à une perte de charge de 0,5 mbar pour 1m de tuyau
Caractéristiques essentielles	Valeurs requises	Performance	Spécifications techniques harmonisées  EN14800																																																										
résistance à l'écrasement	90% de débit après un impact de 5kg / 500mm (minimum 1,35 m3/h)	2,55 m3/h																																																											
Résistance à la pression interne et externe	allongement permanent inférieur à 3% après exposition de 5min / 6bar d'exposition	0,40% - pas de fuite																																																											
Résistance à la flexion longitudinale	performance de flexion résistance à la flexion résistance à la torsion	60 cycles - pas de fuite 10,500 cycles - pas de fuite 10,500 cycles - pas de fuite																																																											
Charge maximale pour déformation admissible	moins de 3% de la longueur initiale après avoir libéré une charge de 1000N	0,60% - pas de fuite																																																											
Tolérances dimensionnelles	diamètre autorisé de la boucle de 250mm	mesuré 98mm																																																											
Résistance à haute température	EN1775 650 °C / 30 min / fuite max. 150 dm3/h	81 dm3/h																																																											
Densité	Pression d'air 3 bar, 5 minutes	pas de fuite																																																											
	EN ISO 10380	AISI 304																																																											
Durabilité technique	raccordement entre le tuyau et raccords	Soudage TIG																																																											
	conception des raccords d'extrémité	aucune fissure ou déformation visible à 50Nm																																																											
	le marquage doit être lisible	marquage réalisé par poinçonnage et lisible																																																											
	température de travail de 120 °C, 72h	aucune fissure ou déformation visible autre qu'un changement de couleur																																																											
	résistance à la corrosion (NSS: 96h & HCL: 72h)	pas de fissures / cloquage / corrosion																																																											
	performances de plexion à 175 degrés et 50 cycles	pas de fuite après 60 cycles																																																											
	flécir à 30 degrés, 10000 cycles	pas de fuite après 10500 cycles																																																											
	mouvement de rotation de 90 degrés, 10000 cycles	pas de fuite après 10500 cycles																																																											
Hygiène	acide hypochlorite de sodium 9%, 72h	pas de fissures / cloquage / corrosion																																																											
Débit pour gaz de type L	Perte de charge de 0,50 mbar - débit minimum 1,20 m3/h	débit 1,84 m3/h à une perte de charge de 0,5 mbar pour 1m de tuyau																																																											
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.																																																													

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du  Fetim BV identifié au.

Signé pour Fetim et de la part de Fetim par:

Mw. M. Vos - Quality Assurance Manager Fetim Group

Amsterdam, Le Pay Bays - 07/02/2020